

## **Intitulé: Cours de programmation des tours CN**

TRAUB TNX65, commande TNX8i-s

N° formation : IFR-153, version 5 du 01/2024.

---

**Public :** Programmeurs / Opérateurs sur tour à commande numérique.

### **Objectifs :**

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s
- à l'issue de la formation, le participant sera capable de créer des programmes complets comprenant les applications les plus courantes

### **Prérequis :**

- Connaissances de base de la commande numérique
- Connaissances de base PC et expérience sur tours TRAUB recommandées

**Modalités d'accès :** signature préalable de la convention de formation.

### **Contenu de la formation :**

- Présentation de la machine et de la commande
- Zone de travail, référentiels et origines, axes numérisés
- Zéro pièce, point de changement d'outils
- Programmation de base, technologie
- Trajectoires géométriques avec points d'intersection non cotés
- Utilisation du processeur de géométrie
- Décalage de l'origine, initialisation
- Création, gestion et appel d'outils
- Fonctions de dialogue, initialisation, prise de pièce, tronçonnage
- Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
- Construire un programme
- Différence entre programme assisté et programme CN
- Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage.
- Compensation du rayon de coupe
- Technique des sous-programmes / appel des macros
- Travail avec plusieurs systèmes en parallèle, synchronisation
- Asservissement et croisement des axes numériques
- Fraisage avec outils rotatifs sur tourelles
- Élaboration d'un plan de travail
- Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage et un usinage simple avec l'axe C et les outils rotatifs
- Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage complexe
- Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
- Affichage de la pièce en 3D
- Création et gestion des jauges outils pour broche de fraisage (Option)
- Appel d'outil et stratégie d'approche d'outil avec la broche de fraisage (Option)
- Fraisage avec broche de fraisage, axe C, vers broche principale et contre broche (Option)
- Tournage avec broche de fraisage positionnée vers broche principale et contre broche (Option)
- Gestion du magasin d'outils broche de fraisage (Option)
- Fonction In/out

### **Moyens pédagogiques :**

Enseignement théorique avec support papier (manuel d'utilisation) et exemples pratiques sur table.

**Durée :** 32 heures.

**Nombre de participants** : 4 personnes maximum.

**Suivi de la formation** : L'élargement de la feuille de présence par chaque stagiaire, fiche d'évaluation.

**Modalités d'évaluation** : Test pratique et mise en conditions réelles de travail, établissement d'un programme pièce sur exemple. Contrôle des acquis en fin de session et attestation de formation.

**Lieu** : Site client ou chez INDEX France Villebon-sur-Yvette / INDEX France Bonneville.

**Sécurité** : Prise en compte du règlement intérieur, du livret d'accueil.  
Port de vos chaussures de sécurité obligatoire + EPI.

**Accueil PSH** : Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.

**Tarif** : 4800 € HT par session sur site INDEX France  
Pour une formation sur site client prévoir des frais de trajet & d'hébergement selon le tarif SAV

**Moyens d'encadrement** : INDEX France atteste que ses formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

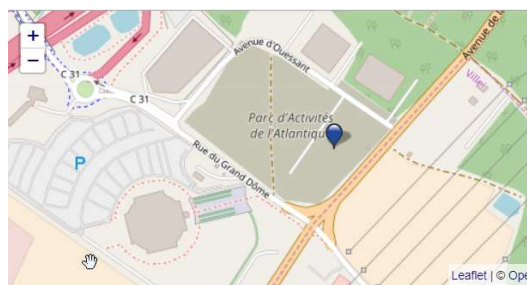
**Pourcentage de satisfaction** : Pour 2022, 98 % des évaluations de nos formations programmation machine se situent entre satisfaisant et excellent

---

**Contacts** : **INDEX France** → +33.1.69.18.76.76  
Alexandra Krause: +33.1.69.18.61.65  
[alexandra.krause@index-france.fr](mailto:alexandra.krause@index-france.fr)

### **Accès à nos sites :**

Site de Villebon-sur-Yvette  
12 Avenue d'Ouessant, Bâtiment I  
91140 Villebon-sur-Yvette



Site de Bonneville  
399 avenue de la Roche Parnale  
Z.I. la Motte Longue  
74130 Bonneville

