

Communiqué de presse

INDEX C200 *tandem*

INDEX C200 *tandem* double la productivité

Le modèle standard du tour de production INDEX C200 est déjà synonyme de productivité dans le monde des tours monobroches en barres. Le nouvel INDEX C200 *tandem* réussit pourtant à générer des potentiels supplémentaires en termes de rentabilité. Grâce à son concept exceptionnel, il double la cadence de production de pièces, sans augmenter l'encombrement, l'énergie ni la main d'œuvre.

Le tour automatique INDEX C200 *tandem* est le fruit d'une idée innovante. Sans modifier la cartérisation de l'INDEX C200, la broche principale et la contrebroche ont été remplacées par une broche double de 52, afin de doubler la capacité de production. La disposition, la puissance, la vitesse de rotation et l'avance des trois tourelles VDI30 utilisables simultanément sont restées identiques. Ce qui change : une nouvelle tourelle, qui permet l'installation cinq porte-outils doubles. Ces porte-outils sont équipés de deux outils fixes ou rotatifs similaires, qui sont utilisés simultanément sur les deux broches principales ou contrebroches pour l'usinage des faces avant et arrière. De nombreux usinages monobroches peuvent être exécutés avec deux broches en même temps sur l'INDEX C200 *tandem*.

Chargement et déchargement automatisés

Avec l'idée de faire de la productivité une priorité, c'est un embarreur INDEX MBL52 tandem, développé pour l'occasion, qui alimente l'INDEX C200 *tandem*. Il permet de charger deux barres simultanément.

Un dispositif de déchargement de pièces intégré a également été développé spécifiquement. Deux préhenseurs retirent les deux pièces finies en même temps, puis les déposent sur un convoyeur qui les évacue rapidement et sans choc de la machine.

Qualité et précision

Le système de guidage SingleSlide breveté est bien sûr utilisé aussi sur la variante tandem du C200. Il améliore les caractéristiques d'amortissement et génère ainsi des avantages : il prolonge la durée de vie des outils de 30 % et améliore la qualité des pièces.

Prêt pour Industrie 4.0

Le pilotage INDEX C200 *tandem* s'effectue à l'aide d'une commande Siemens S840D sl, qui, alliée à un écran tactile 18,5", constitue la base du système de commande iXpanel – i4.0 ready. Un outil pour intégrer complètement la machine dans les structures de réseau du client, telles qu'elles sont courantes dans l'environnement de production moderne.

Un atout pour la réduction des coûts

Productivité doublée

- avec des coûts de main d'œuvre contenus
- 45 ➤ sur une surface réduite
- avec à peine 10 % de plus de besoin en énergie
- pour un investissement majoré d'1/3 environ

L'investissement est donc clairement inférieur à celui de l'achat des deux tours monobroches de même composition, qui seraient nécessaires pour produire le même nombre de pièces. Les coûts d'exploitation correspondent approximativement à ceux d'une seule machine. Enfin, l'encombrement, les besoins en énergie, l'armoire électrique, l'hydraulique, le convoyeur à copeaux, le système de refroidissement et les moyens humains sont identiques.

55

Les deux broches principales et contrebroches de l'INDEX C200 *tandem* disposent d'un passage de barres de 2 mm. Avec une puissance de 20/25 kW, un couple maximal de 115 Nm et une vitesse de rotation de pointe de 4 500 tr/min, elles assurent un usinage performant. Le chariot de contrebroche favorise la dynamique élevée grâce à un déplacement rapide jusqu'à 50 m/min.

60

INDEX C200 *tandem*

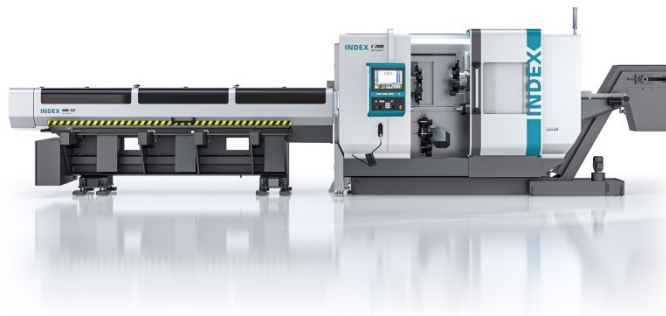
- Usinage ultra-productif de barres
- 2 x 2 broches moteurs puissantes identiques
- 65 ➤ Une grande zone de travail malgré des dimensions compactes
- Un amortissement de vibrations optimal et une dynamique élevée grâce au système de guidages INDEX SingleSlide
- Un embarreur spécialement adapté, l'INDEX MBL52 *tandem*
- Un dispositif de déchargement intégré
- 70 ➤ Le système de commande iXpanel – i4.0 ready avec écran tactile 18,5" et commande Siemens S840D sl

75

Contact: INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
Rainer Gondek
Leiter Global Marketing
Tel.: +49 (711) 3191-1286
rainer.gondek@index-werke.de

Images:

Figure 1: Tour de production INDEX C200 tandem avec broche double – Embarreur INDEX MBL 52 tandem



80 Figure 2: Tour de production INDEX C200 tandem – Zone de travail

